



PRVÁ ZVĀRAČSKĀ, a. s.
KOPČIANSKA 14, 851 01 BRATISLAVA 5

Zertifizierungsorgan für Produkte
von Slowakischen Nationalen Akkreditierungsstelle akkreditiert nach ISO / IEC 17065: 2012



erteilt

ZERTIFIKAT

Nummer des Zertifikats: PZ 0000 2014 CV 0011 SK

für der Firma

FOR Clean, a.s.

**Vrbovská cesta 39
SK - 921 01 Piešťany
I-Nr.: 36 234 923**

Der Gültigkeitsbereich: Hersteller ist eine bewährte und kompetent durchführen
Schneiden, Stanzen, Biegen Schweißen und Lackieren

Herstellung von Stahlkonstruktionen

nach Norm

STN EN 1090-2:2012, Stufe EXC3.

Das Zertifikat gilt nicht als Grundlage für eine Konformitätserklärung des Produkts zu dienen, und die Verwendung des CE-Zeichens. Geltungsbereich und allgemeine Bestimmungen des Zertifikats für seine Verwendung dieser Bescheinigung beigelegt. Die Beilagen Nr. 1 und 2 sind untrennbaren Teilen dieses Zertifikates.

Ausgestellt am: 25.06.2017

Gültigkeit bis: 24.06.2020



doc. Ing. Peter Polák, PhD.
Vertreter des leitenden
Produktzertifizierungsorgans

Bratislava, den 25.06.2017



PRVÁ ZVĀRAČSKĀ, a. s.
KOPČIANSKA 14, 851 01 BRATISLAVA 5
ANLAGE Nr. 1

Nummer des Zertifikats: PZ 0000 2014 CV 0011 SK

Objekt des Zertifikates: Herstellung von Stahlkonstruktionen
nach STN EN 1090-2:2012, Stufe EXC3.

Gültigkeitsbereich des Zertifikates:

Liste der zugelassenen WPQR nach STN EN ISO 15614-1:

- a) WPQR-PZ-300/13/666
- b) WPQR-PZ-300/13/667
- c) WPQR-PZ-300/15/901
- d) WPQR-PZ-300/15/902
- e) WPQR-PZ-300/15/960
- f) WPQR-PZ-300/15/961
- g) WPQR-PZ-300/15/962

Gruppen der Grundmaterialien nach TNI CEN ISO/TR 15608:

- a) 1.2 – Blech S335J2+M, von 3 bis 24 mm
- b) 1.2 – Jäkl S335J2+M, von 3 bis 24 mm
- c) 1.2 – Blech S355J2+N, von 3 bis 6,5 mm
- d) 1.2 – Blech S355J2+N, von 3 bis 10 mm
- e) 8.1 – Blech 1.4301/1.4301, von 1,4 bis 4,0 mm
- f) 8.1 – Rohr 1.4301/1.4301, von 1,4 bis 4,0 mm
- g) 8.1 – Blech 1.4301/1.4301, von 0,7 bis 2,0 mm

Schweißen und ähnliche Methoden nach EN ISO 4063:

- a) 135 MAG
- b) 141 TIG
- c) 142 TIG

Authorisierte Koordinatoren des Schweißens:

- a) Verantwortungsvollen Schweißaufsicht:
- b) Verantwortungsvollen Schweißaufsichtvertreter:

Ing. Martin MANDÚCH - IWT
Ing. Miloslav KRIVOŠÍK, PhD.-
EWE



Bratislava, den 25.06.2017


doc. Ing. Peter Polák, PhD.
Vertreter des leitenden
Produktzertifizierungsorgans



PRVÁ ZVĀRAČSKĀ, a. s.
KOPČIANSKA 14, 851 01 BRATISLAVA 5

ANLAGE Nr.2

Nummer des Zertifikats: PZ 0000 2014 CV 0011 SK

Objekt des Zertifikates: Herstellung von Stahlkonstruktionen nach STN EN 1090-2:2012, Stufe EXC3.

Zertifizierungsschema: 3

Allgemeine Bedingungen

Regeln für den Umgang mit Zertifikat:

1. Der Zertifikatsinhaber ist verpflichtet, alle Bedingungen, unter denen der Zertifikat ausgestellt wurde zu erfüllen.
2. Der Zertifikatsinhaber muss alle Änderungen in Bezug zu zertifizierter Produktion, Organisation der Produktion, Produktionsqualität, Dokumentation, oder wenn wesentliche Änderungen in der Produktionstechnologie durchgelaufen sind, oder wenn Austausch von technischen Anlagen, umtausch von Rohstoffen und Halbzeugen stattgefunden hat, unverzüglich der Produktzertifizierungsstelle zu melden.
3. Die Zertifizierungsstelle wird den Zertifikat zurückziehen, wenn es scheint dass:
 - a) die Zertifikat wird den irreführend und falsch angewandt war,
 - b) der Hersteller keine Beschwerdenliste hat, und die Beschwerden nicht löst,
 - c) der Hersteller absichtlich unwahre Angaben im Antrag oder Unterlagen einträgt, die entscheidend für die Ausstellung von dem Zertifikat sind,
 - d) bei der Kontrolltätigkeit eine Uneinigkeit mit den Regeln, erwähnten in dem Zertifikat, festgestellt werden.
4. Der Zertifikatsinhaber verpflichtet sich, dass wenn ihm die Zertifizierungsstelle den Zertifikat vorübergehend oder dauerhaft abnimmt, wird er sofort jeden Material, der einen Hinweis auf den Zertifikat enthält, aufhören zu benutzen.

Verteiler:

1 Antragsteller
2 Akte



doc. Ing. Peter Polák, PhD.
Vertreter des leitenden
Produktzertifizierungsorgans

Bratislava, den 25.06.2017