



**PRVÁ ZVÁRAČSKÁ, a. s.**

KOPČIANSKA 14, 851 01 BRATISLAVA 5

Certifikačný orgán pre výroby  
akreditovaný Slovenskou národnou akreditačnou službou podľa normy ISO/IEC 17065:2012



vydáva

# CERTIFIKÁT

číslo: **PZ 0000 2014 CV 0011 SK**

pre výrobcu

**FOR Clean, a.s.**

Vrbovská cesta 39  
SK - 921 01 Piešťany  
IČO: 36 234 923

Rozsah použiteľnosti:

Výrobca je osvedčený a spôsobilý vykonávať delenie, dierovanie,  
ohýbanie, zváranie a lakovanie pri  
**výrobe oceľových konštrukcií**  
podľa normy

**STN EN 1090-2:2019, stupeň EXC3.**

Certifikát neslúži ako podklad na vyhlásenie zhody výrobku a použitie značky CE.  
Rozsah platnosti certifikátu a všeobecné ustanovenia pri jeho využívaní sú uvedené  
v prílohách tohto certifikátu. Prílohy č. 1 a 2 sú neoddeliteľnou súčasťou certifikátu.

**Platný od - do: 25.06.2020 - 24.06.2023**

**Certifikovaný od: 25.06.2014**



V Bratislave, dňa 08.06.2020

Ing. Vladimír Simonides  
Vedúci certifikačného orgánu pre výroby



**PRVÁ ZVÁRAČSKÁ, a. s.**  
KOPČIANSKA 14, 851 01 BRATISLAVA 5

## PRÍLOHA č. 1

**Číslo certifikátu: PZ 0000 2014 CV 0011 SK**

**Predmet certifikácie:** Proces delenia, dierovania, ohýbania, zvárania ocelových konštrukcií podľa požiadaviek normy STN EN 1090-2:2019, stupeň EXC3.

**Rozsah platnosti certifikátu:**

**Zoznam schválených WPQR podľa STN EN ISO 15614-1:**

- a) WPQR-PZ-300/13/666
- b) WPQR-PZ-300/13/667
- c) WPQR-PZ-300/15/901
- d) WPQR-PZ-300/15/902
- e) WPQR-PZ-300/15/960
- f) WPQR-PZ-300/15/961
- g) WPQR-PZ-300/15/962

**Skupiny základných materiálov podľa TNI CEN ISO/TR 15608:**

- a) 1.2 – plechy S355J2+M, BW, FW, 3 až 24 mm
- b) 1.2 – profily S335J2+M, BW, FW, 3 až 24 mm
- c) 1.2 – plechy S355J2+N, BW, FW, 3 až 6,5 mm
- d) 1.2 – plechy S355J2+N, FW, 3 až 10 mm
- e) 8.1 – plechy 1.4301/1.4301, BW, FW, 1,4 až 4,0 mm
- f) 8.1 – rúry 1.4301/1.4301, BW, FW, 1,4 až 4,0 mm
- g) 8.1 – plechy 1.4301/1.4301, BW, FW, 0,7 až 2,0 mm

**Zváranie a príbuzné metódy podľa STN EN ISO 4063:**

- a) 135 MAG
- b) 141 TIG
- c) 142 TIG

**Autorizovaný koordinátor zvárania:**

- a) Zodpovedný dozor zvárania: Ing. Martin MANDÚCH - IWT
- b) Zástupca zodpovedného dozoru zvárania: Ing. Miloslav KRIVOŠÍK, PhD. - EWE (ext.)



V Bratislave, dňa 08.06.2020

Ing. Vladimír Simonides  
Vedúci certifikáčného orgánu pre výroby



**PRVÁ ZVÁRAČSKÁ, a. s.**  
KOPČIANSKA 14, 851 01 BRATISLAVA 5

## PRÍLOHA č.2

Číslo certifikátu: **PZ 0000 2014 CV 0011 SK**

**Certifikačná schéma: 3**

### Všeobecné ustanovenia

#### Pravidlá pre zaobchádzanie s certifikátom:

1. Držiteľ certifikátu je povinný plniť všetky podmienky, za akých mu bol certifikát vydaný,
2. Držiteľ certifikátu musí certifikačnému orgánu pre výrobky ihneď oznámiť všetky zmeny vo vzťahu k certifikovanej výrobe, týkajúce sa organizácie výroby, kvality výroby, dokumentácie, alebo ak pri výrobe nastala podstatná zmena v technológii výroby, výmena technologického zariadenia alebo zmena pri použití surovín a polotovarov,
3. Certifikačný orgán odoberie certifikát, ak sa ukáže, že:
  - a) certifikát bol klamlivo a nesprávne použitý
  - b) výrobca nevedie zoznam sťažností a nerieši ich
  - c) výrobca vedome uviedol nepravdivé údaje v žiadosti a v podkladoch, ktoré sú rozhodujúce pre vydanie certifikátu
  - d) pri kontrolnej činnosti sa preukáže nezhoda s predpismi uvedenými v certifikáte
4. Držiteľ certifikátu sa zaväzuje, že v prípade ak mu certifikačný orgán pozastaví alebo odoberie certifikát, prestane používať akýkoľvek materiál obsahujúci odkaz na certifikát.

#### Rozdelenie:

- 1 Žiadateľ
- 2 Dokumenty



V Bratislave, dňa 08.06.2020

Ing. Vladimír Simonides  
Vedúci certifikačného orgánu pre výrobky